



COMUNE DI SAN MARCELLINO

Provincia di Caserta

COMMISSIONE STRAORDINARIA DI LIQUIDAZIONE

DELIBERAZIONE ORIGINALE DELLA COMMISSIONE STRAORDINARIA DI LIQUIDAZIONE (nominata con D.P.R. 11/11/2014, ai sensi dell'art.252 del D.Lgs.n.267/2000)

N. 21 DEL 13.06.2017

Oggetto: Revoca deliberazione n. 18 del 26/4/2016 per l'affidamento incarico professionale del Sig. Francesco Casaburi a supporto dell'attività di gestione del dissesto finanziario per tutta la sua durata.

L'anno duemiladiciassette, il giorno 13 del mese di Giugno alle ore 12,00 nell'ufficio dei Commissari Straordinari del Comune di San Marcellino (CE), si è riunita la Commissione Straordinaria di Liquidazione, con l'intervento dei sigg.:

BARBATO dr. RAFFAELE - presidente	PRESENTE	X	ASSENTE	
NUZZO dr.ssa ROSSANA - componente	PRESENTE	X	ASSENTE	
di RONZA dr.ssa ANNA - componente	PRESENTE		ASSENTE	X

E con la partecipazione del Segretario Generale, dr.ssa GIOVANNA IMPARATO, nella qualità di segretario verbalizzante:

LA COMMISSIONE STRAORDINARIA DI LIQUIDAZIONE

Premesso

- che con deliberazione consiliare n. 36 del 30 settembre 2014, esecutiva, è stato dichiarato il dissesto finanziario del Comune di San Marcellino (CE);

- con decreto del Presidente della Repubblica in data 11/11/2014 è stata nominata la Commissione Straordinaria di Liquidazione per l'amministrazione della gestione dell'indebitamento pregresso, nonché per l'adozione di tutti i provvedimenti per l'estinzione dei debiti dell'ente;

- in data 01/12/2014 il citato decreto del Presidente della Repubblica è stato formalmente notificato ai componenti dell'Organo Straordinario di Liquidazione;

- che in data 4 dicembre 2014 l'Organo Straordinario di Liquidazione si è regolarmente insediato;

- che la dott.ssa CARMELA ZANNI è deceduta in data 26 ottobre 2015;



COMUNE DI SAN MARCELLINO

Provincia di Caserta

COMMISSIONE STRAORDINARIA DI LIQUIDAZIONE

- il D.P.R. 11 dicembre 2015 con il quale è stata nominata la dott.ssa ANNA di RONZA quale componente della Commissione Straordinaria di Liquidazione, in sostituzione della dott.ssa CARMELA ZANNI, deceduta;
- in data 07 gennaio 2016 il citato decreto del Presidente della Repubblica è stato formalmente notificato alla dott.ssa ANNA di RONZA, quale componente della Commissione Straordinaria di Liquidazione del comune di San Marcellino;
- ai sensi dell'art. 252, comma 2, del D.Lgs. n. 267/00 e del d.P.R. n. 378/93, i componenti dell'Organo Straordinario di Liquidazione devono insediarsi entro cinque giorni dalla notifica del decreto di nomina;

Visto

la propria delibera n.3 del 6/2/15 con la quale è stato individuato il professionista nella persona del dr. Francesco Casaburi per un apporto professionale amministrativo-contabile;

l'ulteriore deliberazione n.9 del 22/9/15 di proroga di ulteriori sei mesi dell'incarico conferito e da ultimo la deliberazione n. 18 del 26/4/16 con la quale il citato professionista è stato incaricato per le attività di gestione del dissesto finanziario del comune di SAN MARCELLINO(CE) per tutta la sua durata, stabilendo un compenso complessivo;

Considerato

che a seguito di indicazioni espresse più volte dalla Commissione per la stabilità finanziaria degli enti locali, secondo cui l'attività di consulente non può risolversi nell'espletamento tout court delle attività tipiche dell'Organo Straordinario di Liquidazione e che le stesse devono essere circoscritte a materie specialistiche, al di fuori delle ordinarie competenze professionali dei commissari, al fine di contenere costi e compensi in linea con le indicazioni, anche legislative;

Delibera

La premessa è parte integrante e sostanziale del presente atto e si intende integralmente richiamata;

1) Di revocare la deliberazione n. 18 del 26.04.2016 relativa all'incarico del professionista dr. Francesco Casaburi per tutta la durata delle attività di gestione del dissesto finanziario del comune di SAN MARCELLINO(CE);

La presente deliberazione, immediatamente eseguibile, verrà pubblicata nei modi di legge.

