



# COMUNE DI SAN MARCELLINO

Provincia di Caserta

## COMMISSIONE STRAORDINARIA DI LIQUIDAZIONE

**DELIBERAZIONE ORIGINALE DELLA COMMISSIONE STRAORDINARIA DI LIQUIDAZIONE (nominata con D.P.R. 11/11/2014, ai sensi dell'art.252 del D.Lgs.n.267/2000 )**

N. 13 DEL 11.01.2016

**Oggetto: Insediamento della componente dell'ORGANO STRAORDINARIO DI LIQUIDAZIONE, dott.ssa ANNA di RONZA, in sostituzione della dott.ssa CARMELA ZANNI, deceduta.**

L'anno duemilasedici, il giorno 11 del mese di Gennaio alle ore 13,00 e segg.. nell'ufficio dei Commissari Straordinari del Comune di San Marcellino ( CE ), si è riunita la Commissione Straordinaria di Liquidazione, con l'intervento dei sigg.:

BARBATO dr. RAFFAELE - presidente	PRESENTE	X	ASSENTE	
NUZZO dr.ssa ROSSANA - componente	PRESENTE	X	ASSENTE	
di RONZA dr.ssa ANNA - componente	PRESENTE	X	ASSENTE	

E con la partecipazione del Segretario Generale, dr.ssa ASSUNTA MANGIACAPRA, nella qualità di segretario verbalizzante:

### LA COMMISSIONE STRAORDINARIA DI LIQUIDAZIONE

Premesso

- che con deliberazione consiliare n. 36 del 30 settembre 2014, esecutiva, è stato dichiarato il dissesto finanziario del Comune di San Marcellino ( CE );

- con decreto del Presidente della Repubblica in data 11/11/2014 è stata nominata la Commissione Straordinaria di Liquidazione per l'amministrazione della gestione dell'indebitamento pregresso, nonché per l'adozione di tutti i provvedimenti per l'estinzione dei debiti dell'ente;

- in data 01/12/2014 il citato decreto del Presidente della Repubblica è stato formalmente notificato ai componenti dell'Organo Straordinario di Liquidazione;

- che in data 4 dicembre 2014 l'Organo Straordinario di Liquidazione si è regolarmente insediato;

- che la dott.ssa CARMELA ZANNI è deceduta in data 26 ottobre 2015;



**COMUNE DI SAN MARCELLINO**  
**Provincia di Caserta**  
**COMMISSIONE STRAORDINARIA DI LIQUIDAZIONE**

**Visto**

- il D.P.R. 11 dicembre 2015 con il quale è stata nominata la dott.ssa ANNA DI RONZA quale componente della Commissione Straordinaria di Liquidazione , in sostituzione della dott.ssa CARMELA ZANNI, deceduta;
- in data 07 gennaio 2016 il citato decreto del Presidente della Repubblica è stato formalmente notificato alla dott.ssa ANNA di RONZA, quale componente della Commissione Straordinaria di Liquidazione del comune di San Marcellino;
- ai sensi dell'art. 252, comma 2, del D.Lgs. n. 267/00 e del d.P.R. n. 378/93, i componenti dell'Organo Straordinario di Liquidazione devono insediarsi entro cinque giorni dalla notifica del decreto di nomina;
- il D.Lgs. 18/08/2000, n.267;
- il D.P.R. 24/08/1993, n.378;

**Delibera**

l'insediamento, oggi 11 gennaio 2016 della dott.ssa ANNA di RONZA, presso la sede municipale del Comune di San Marcellino, quale componente della Commissione Straordinaria di Liquidazione.

La presente deliberazione, immediatamente eseguibile, verrà pubblicata nei modi di legge.



**COMUNE DI SAN MARCELLINO**  
**Provincia di Caserta**  
**COMMISSIONE STRAORDINARIA DI LIQUIDAZIONE**

Il presente verbale, previa lettura, è stato approvato e sottoscritto come segue:

**L'ORGANO STRAORDINARIO DI LIQUIDAZIONE**

Dott. Raffaele Barbato Raffaele Barbato  
Dott.ssa Anna di Ronza Anna di Ronza  
Dott.ssa Rossana Nuzzo Rossana Nuzzo

IL SEGRETARIO GENERALE

La presente deliberazione viene pubblicata sul sito istituzionale e all'Albo Pretorio *on line* dal 11/01/2016  
al 26/01/2016, registrata al n° \_\_\_\_\_.

**L'UFFICIO PUBBLICAZIONI**

IL SEGRETARIO GENERALE